

Réfrigérateur Américain

GSLC40SWPE

Compresseur Smart Inverter™, silencieux 36 dB
grande capacité 638 litres



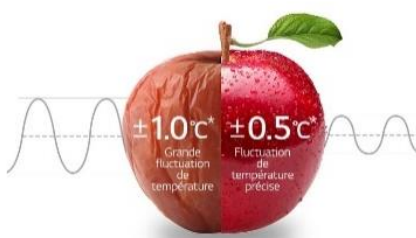
Smart Inverter™



Garanti 10 ans

Le compresseur Smart Inverter™, vous offre une **tranquillité d'esprit** en vous offrant **performance et silence**.

LinearCooling™



Le froid uniforme 24 heures sur 24

Les fluctuations de température sont réduites à 0,5°C.

Les aliments conservent ainsi leur **fraîcheur optimale** plus longtemps.*

Grande capacité



Le rangement sans compromis

Avec un grand volume de rangement de **638 L**, ce réfrigérateur saura accueillir et conserver tous vos aliments.

Slim Spaceplus™



Un espace optimisé

Une fabrique à glace innovante intégrée à la porte afin de vous offrir un **maximum d'espace de rangement** dans le réfrigérateur.

Fresh Zone



Des fruits et légumes frais

longtemps

Le bac Fresh Zone **optimise la fraîcheur** de vos fruits et légumes pour une **conservation longue durée**.

Éclairage Soft LED



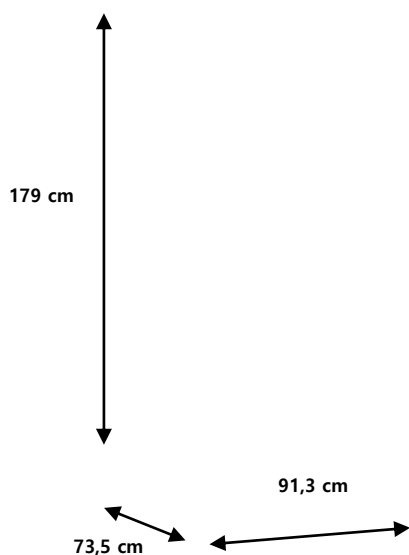
Une finition premium

Grâce au système Soft LED, bénéficiez d'un éclairage **lumineux** dans l'ensemble du réfrigérateur **sans éblouissement**.

GSLC40SWPE



Réfrigérateur Américain 638L



Distributeur d'eau épuré

CAPACITÉ	
Volume total	638L
Réfrigérateur	417L
Congélateur	221L
DESIGN	
Couleur	Blanc
Poignées	Intégrées
Interface digitale	Intérieure
Finitions clayettes	Blanches
SPÉCIFICITÉS	
Type de froid	Total No Frost (froid ventilé)
Distribution d'air froid Multi Air Flow™	Oui
Distributeur	Eau / Glaçons / Glace pilée
Filtre à eau	Oui - ADQ73693903
Alarme porte ouverte	Oui
Connectivité LG ThinQ™	NFC - Smart Diagnosis™
RÉFRIGÉRATEUR	
Fonction Réfrigération express	Oui
Nombre de clayettes	3
Nombre de balconnets contre porte	4
Nombre de tiroirs à fruits et légumes	2
Dont Fresh Zone (Zone fraîche)	Oui
Éclairage intérieur	LED uniforme
CONGÉLATEUR	
Pouvoir de congélation	12kg/24h
Autonomie en cas de coupure	2h
Fonction Congélation express	Oui
Nombre de clayettes	3
Nombre de balconnets contre porte	2
Nombre de tiroirs	2
Fabrique à glace Slim Spaceplus™	Oui
PERFORMANCES	
Classe énergétique (de A à G)	E
Niveau sonore	36dB
Régulation thermostatique	Électronique
Gaz réfrigérant	R600A
Consommation	348kWh/an
Classe climatique	T
Compresseur	Smart Inverter™
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	
Dimensions nettes (LxHxP)	91,3 x 179 x 73,5 cm
Profondeur hors portes	62 cm
Dimensions colisage (LxHxP)	97,2 x 189,1 x 77 cm
Poids net / brut	105/115 kg
Code EAN	8806091957214
Pays de fabrication	Chine
Durée disponibilité pièces détachées	Pièces détachées indispensables à l'utilisation du produit disponibles 10 ans à compter de la date d'achat du client final.